

HDPa-XT 系列



气动液压抽芯铆钉安装系列 HDPa-XT 于2002年面世，至今已有12年。HDPa-XT 系列于2002年投入市场，从此以后，该系列产品在商贸和工业领域得到了广泛的应用及市场高度评价。

优点

模块化

- 构件广泛的通用性——备件存储量低，维护简单

功率强

- 输出拉力强，重量轻
- 工作循环快
- 全系列的行程优化

高效性

- 具有双重功能：使用相同的空气用于安装铆钉和抽出废弃钉芯，因此耗气量非常低
- 仅在垂直向下铆接时需要吸入空气。不需要时可永久关闭。

舒适性 / 安全性

- 模制成型橡胶把手
- 重心平衡
- 震动小，无噪音
- 操纵力小
- 废钉收集瓶带有旋转导流板
- 过压阀门，可防止过载
- 反冲力小
- 集成保护功能可防止废钉收集瓶不在时废弃钉芯弹射

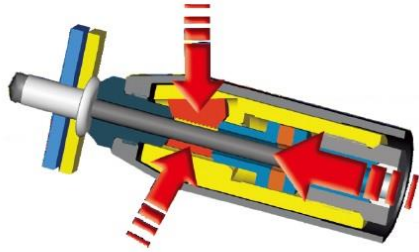
独有的操纵机构

- 爪片由压缩空气强制驱动
- 使用寿命特别长
- 可安全无滑动地夹紧钉芯
- 同一款型号的爪片适用于所有的工具



与众不同的HDDPA-XT系列

HARDY 系统——全球独有的专利爪片系统



HDDPA-XT 系列配备高性能专利夹紧机构和爪片系统：

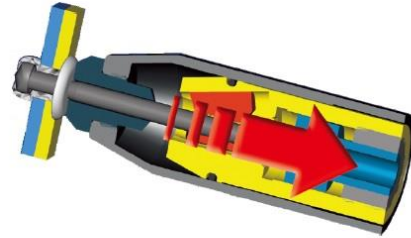
- 在外力控制下，三个爪片在单独的轨道中移动。
- 使用压缩空气替代弹簧力将爪片压紧到钉芯上——压力比弹簧力高十倍。
- 铆接过程启动后，在高气压作用下，爪片迅速压紧在钉芯上，此时钉芯才能开始抽拉。

HARDY 系统——优化使用压缩空气，确保最高效率

压缩空气以其适用性在工业生产中得到了广泛使用。但是，压缩空气会产生较高的成本，而且还会破坏环境。正是因为这些缺点，HARDY 针对 HDDPA-XT 工具系列采用了一项全球独有的特殊技术，以减少耗气量。

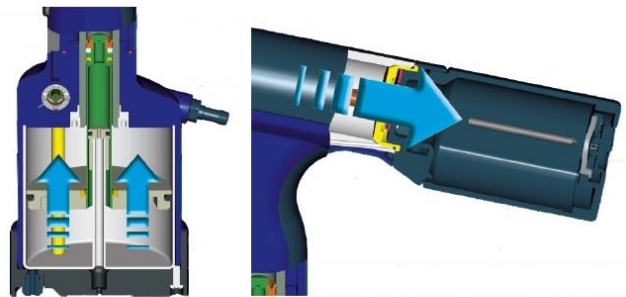
安装抽芯铆钉所需的压缩空气可再次用于排出钉芯。通过二次使用压缩空气，排出废弃钉芯时无需另外消耗空气，而其它工具则需要连续的压缩空气来完成该过程。另外，该技术也使得 HDDPA-XT 工具的噪音极低。

HARDY 系统——显著优点



该系统可为用户提供关键性优势：

- 工具的整个行程均用于安装铆钉，确保了安装过程的可靠性。
- 摩擦力低，由摩擦导致的爪片污物显著减少。
- 爪片不会沿着钉芯滑动，因此减少了爪片的磨损和开裂。
- 使用寿命更长，维护和备件要求低，有效降低了成本。



假设采用两班制运行且压缩空气成本约为每立方 0.03 欧元，该创新技术能确保每年每把安装工具可节约成本达 720 欧元，HDDPA-HPTS2 在不到一年的时间内就可收回成本。

HDPa-XT 系列— 模块化概念

采用通用性配件

HDPa-XT 系列 4T/8T/HPTS2/HPTS3 的模块化概念可使用户根据自己的具体要求定制 HDPa-XT 工具。很多互换性零件可用于所有装置，因此减少了备件储存并降低了维护要求。多样化选项为用户提供了高度的灵活性。HDPa-XT 系列 4T/8T/HPTS2/HPTS3 的任意一款均可配置多种不同的备件或根据应用进行改装。

**HDPa-XT 工具系列——
独有的模块化概念！备件
存储和维护要求更低！**



HDPa-XT 系列— 模块化概念

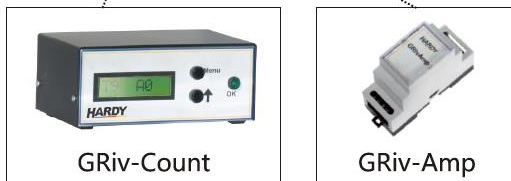
系统构件列表

- **一体式延长杆**
用于作业面较深或难以到达的位置使用
- **钉芯排出软管**
可直接处理钉芯
- **弹簧加载触发系统**
用于构件的无缝铆接
- **HDPa-4T/8T/10T/10TS/HPTS2/HPTS3 的C型 框架**
用于扩展独有的功能
- **HDPa-XT 系列**
用于自动化生产线
- **HDPa-XT 配备抽芯铆钉计数器**
用于彻底检查所有的铆钉的铆接数量
- **HDPa-XT 配备安装过程监测装置**
用于完全确保安装过程的质量和可靠性
- **配备外部增压缸的HDPa-XT系列**
HDPa-11T/12T/13T/14T/15T/16T
用于更高的灵活性及提高人体工学效果，适用于恶劣应用条件

钉芯排出软管



抽芯铆钉计数器



GRiv-Count

GRiv-Amp

废钉收集瓶

适用于 HDPa-XT 工具 4T/HPTS2/HPTS3/8T



HDPa-4T/HPTS2

HDPa-HPTS3/8T

HDPa-HP2K