

风钻特点

1 双向风钻

日本三研有双向风钻系列，通过简单地转动换向钮即可实现。



2 双档开关

双档开关可以低速平稳启动，高速钻孔作业。



3 旋转排气盖

可旋转排气盖使操作者可以任意调节排气的合适方向。



4 带消音的后排气

内置的消音元件能最小化噪音。

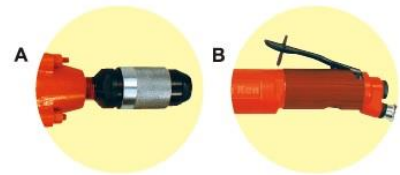


5 安全开关

安全开关防止工具意外的气动，松开开关后将自动回复到安全锁位置。

A 推杆系列

B 扳机系列



6 塑料保护套

塑料保护套能减少工具的振动，并增加作业时的舒适度。



7 加力手柄

加力手柄用于减少作用时的反作用力。



8 自回推杆式开关

当操作者松开开关后将自动回到关闭位置，订货是在型号末端加“S”。



9 旋转式排气管接头（可选）

连接旋转式排气管接头后，将使操作者更舒适并降低噪音。



风钻

风钻规格，速度与材料

当选择风钻时，需要注意钻头的规格大小与钻孔时合适的速度。下表说明了各种材料钻不同大小孔的合适速度，当然这些参数是正常作业气压时的数据。在低速钻孔时使用小钻头以及使用长钻头是非常可能的，然而如果使用的钻头超过工具的夹头能力时很可能导致钻头的断裂等损坏。当在中等钢、软铸铁、可锻铸铁等材料上钻8mm以上的孔时，或者在锻钢、不锈钢上钻6mm以上孔时，先进行预钻是非常必要的。

钻孔转速选择参考

材料	不锈钢	锻钢	中等钢	软铸铁	可锻铸铁	铜或黄铜	铝	镁	塑料	木头	钛
切割	速度 (rpm)										
3mm	1100	1400	3000	4000	2700	8000	8000	10400	4000	11000	1750
4mm	840	1100	2200	3000	2000	6000	6000	7800	3000	8400	1300
5mm	660	860	1800	2400	1600	4800	4800	6200	2400	6700	1050
6mm	550	700	1500	2000	1350	4000	4000	5200	2000	5600	880
8mm	420	540	1100	1500	1000	3000	3000	3900	1500	4200	660
10mm	330	430	900	1200	800	2400	2400	3100	1200	3300	630
12mm	280	350	750	1000	700	2000	2000	2600	1000	2800	440
13mm	260	330	700	920	630	1800	1800	2400	920	2550	400
14mm	240	300	640	850	580	1700	1700	2200	850	2400	370
16mm	210	270	560	750	500	1500	1500	1950	750	2100	330
19mm	180	230	480	630	430	1250	1250	1600	630	1800	280
22mm	150	200	410	540	370	1100	1100	1400	540	1500	240
23mm	140	190	390	520	350	1000	1000	1350	520	1450	230
25mm	130	170	360	480	320	960	960	1250	480	1330	210
28mm	120	150	320	420	290	850	850	1100	420	1200	190
32mm	100	130	280	380	250	750	750	980	380	1050	160
44mm	75	100	210	270	180	550	550	700	270	750	120
50mm	65	85	180	240	160	480	480	620	240	670	110
75mm	44	57	120	160	110	320	320	420	160	450	70
100mm	33	43	90	120	80	240	240	310	120	330	55